**建築基準法第１２条第５項に基づく（工事監理・工事状況）報告書**

鉄骨造・鉄骨鉄筋コンクリート造（第２回特定工程：２階床配筋等終了時）

　　　　　年　　　月　　　日

　　　　　　　　　　　　建築主事　様

|  |  |
| --- | --- |
| 建築確認済証番号 | 年　　月　　日　　　　第　　　　　　　　　　号 |
| 建築主氏名 |  |
| 建築場所 |  |

上記、工事中の建築物の（工事監理・工事状況）に係る結果を次のとおり報告します。

|  |  |
| --- | --- |
| 報告者 　工事監理者 | 住　所 |
| 氏　名 |

　設計図書と照合した結果、変更は、　□　ありません。

　　　　　　　　　　　　　　　　　　□　ありますので、別添のとおり報告書を添付します。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 確認項目 | | | 内　　　　容 | | 工事監理者用 | | 検査員用 | | 摘　　　要 |
| 検査結果 | 指摘  番号 | 検査方法 | 結　果 |
| 報告書審査による確認事項 | 指定建築材料の品質確認 | | a | 鋼材、高力ボルトセットの規格・品質の確認 |  |  | Ｃ | 適・否 |  |
| b | 溶接材料の規格と鋼材組合せの適否 |  |  | Ｃ | 適・否 |  |
| 組立検査 | | c | 開先角度、ルート面、ルートギャップ、食い違い等組立時の鉄骨精度 |  |  | Ｃ | 適・否 |  |
| 高力ボルト接合部の処理 | | d | 高力ボルトの接合部の摩擦接合面の処理、ボルト孔の径・ピッチ |  |  | Ｃ | 適・否 |  |
| 溶接接合部の品質 | | e | 外観検査及び超音波探傷検査結果 |  |  | Ｃ | 適・否 |  |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |
| 現場検査事項 | 全体 | 材料の品質規格確認 | A | 鋼材等の品質規格証明書と現物との照合 |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| b | 溶接材料の規格と鋼材の組合せ適否 |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| 部材の配置 | c | 柱・はり・ブレース・床版等の配置 |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| D | 柱・はり・ブレース・床版等の寸法・形状 |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| 柱脚部 | 共　通 | A | 柱脚部接合方法と仕様確認 |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| 露出形式 | B | アンカーボルトの材質・径・本数とナットかかり高さ |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| C | 座金の使用、ナットの戻り止め措置  （ナット戻り止めは、二重ナット、ナット溶接） |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| D | アンカーボルトの定着長さ |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| E | ベースプレート厚さ、アンカーボルトの孔径、縁端距離 |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| 根巻き形式 | F | 根巻き部分の高さ |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| G | 根巻き部分の立上り主筋本数、主筋頂部のかぎ状加工、立上り主筋の基礎及び根巻き部分の定着長さ |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| H | 根巻き部分の帯筋の径、配置、フック形状、結束 |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| I | スタッドの径・長さ・本数・配置 |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| 埋込み形式 | j | 柱の埋込み長さ |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| k | 側柱・隅柱のＵ字形鉄筋による補強 |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| l | 鉄骨かぶり厚さ |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| m | スタッドの径、長さ、本数、配置 |  |  | Ａ Ｂ Ｃ | 適・否 |  |
| 現場検査事項 | 溶接接合部 | 工場加工溶接部分の外観・形状・寸法（柱－大梁、大梁－小梁接合部等） | a | 溶接継目の種類（突合せ溶接・すみ肉溶接） |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| b | ダイヤフラムとフランジのずれ |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| c | 突合せ継手の食い違い |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| D | アンダーカット |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| E | 溶接割れ |  |  | Ａ 　 Ｃ | 適・否 |  |
| F | その他の溶接部の外観・形状・寸法  （スラグ、スパッターの除去等） |  |  | Ａ 　 Ｃ | 適・否 |  |
| 現場溶接部分組立精度 | G | 開先角度、ルート面、ルートギャップ、食い違い等組立時の鉄骨精度 |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 現場検査事項 | 溶接接合部 | 現場溶接部分の製品検査 | h | 外観検査及び超音波探傷検査結果 |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |  |
| 現場溶接部分の外観・形状・寸法 | i | 現場溶接の部位（設計図書との照合） |  |  | Ａ　 Ｃ | 適・否 |  |
| J | 溶接継目の種類（突合せ溶接・すみ肉溶接） |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |
| K | ダイヤフラムとフランジのずれ |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |
| L | 突合せ継手の食い違い |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |
| M | アンダーカット |  |  | Ａ 　 Ｃ | 適・否 |
| N | 溶接割れ |  |  | Ａ　 　Ｃ | 適・否 |
| o | その他の溶接部の外観・形状・寸法  （スラグ、スパッターの除去等） |  |  | Ａ Ｃ | 適・否 |
| 高力ボルト接合部 | トルシア形ボルト | A | 現場受入検査（導入張力確認試験）実施状況確認 |  |  | Ｃ | 適・否 |  |
| B | ＨＴＢの径・本数・スプライス数・ピッチ・縁端距離・孔径の確認 |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |
| C | 摩擦接合部の摩擦面の状態 |  |  | Ｃ | 適・否 |
| D | 締付け状態の確認 (肌すき、ピンテール破断、マーキングの状態） |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |
| JIS形六角ボルト | E | ＪＩＳ六角ボルト締付機器の調整、現場受入検査(導入張力確認試験)実施状況の確認 |  |  | Ｃ | 適・否 |  |
| F | ＨＴＢの径・本数・スプライス数・ピッチ・縁端距離・孔径の確認 |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |
| G | 摩擦接合部の摩擦面の状態 |  |  | Ｃ | 適・否 |
| H | 締付状態確認（肌すき、マーキングの状態） |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |
| ブレース接合部 | | A | ブレース形状、寸法、位置 |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |  |
| B | ブレース仕口接合部形式、板厚等　設計図書との照合 |  |  | Ａ　Ｂ　Ｃ | 適・否 |
| ２階床 | | A | デッキプレート合成床版の場合  デッキプレート厚、はりとの溶接 |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |  |
| b | スタッド合成床板の場合  スタッド径、長さ、ピッチ |  |  | Ａ　Ｂ　Ｃ | 適・否 |  |
| c | スラブ厚寸法、鉄筋ピッチと径 |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |
| d | 主筋配置(短辺・長辺)と支持条件 |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |
| e | 定着長さと定着位置 |  |  | Ａ　Ｂ　Ｃ | 適・否 |
| f | 継手の位置･長さ |  |  | Ａ　Ｂ　Ｃ | 適・否 |
| g | 開口部補強筋 |  |  | Ａ　　　Ｃ | 適・否 |

※　検査方法　Ａ　目視検査、Ｂ　計測検査、Ｃ　工事監理者報告

※　太線枠内には記入しないでください。

|  |
| --- |
|  |

■工事監理者指摘項目等の記録

|  |  |
| --- | --- |
| 指摘番号 | 内容及び結果 |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

※　この報告書は、鉄骨部分の確認項目を中心に作成しています。必要に応じてＲＣ造の報告書も記載し添付して下さい。

事務処理欄

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 受 付 日 | 年 月 日 | 指示書発送日 | 年 月 日 |
| 検 査 日 | 年 月 日 | 合 格 日 | 年 月 日 |